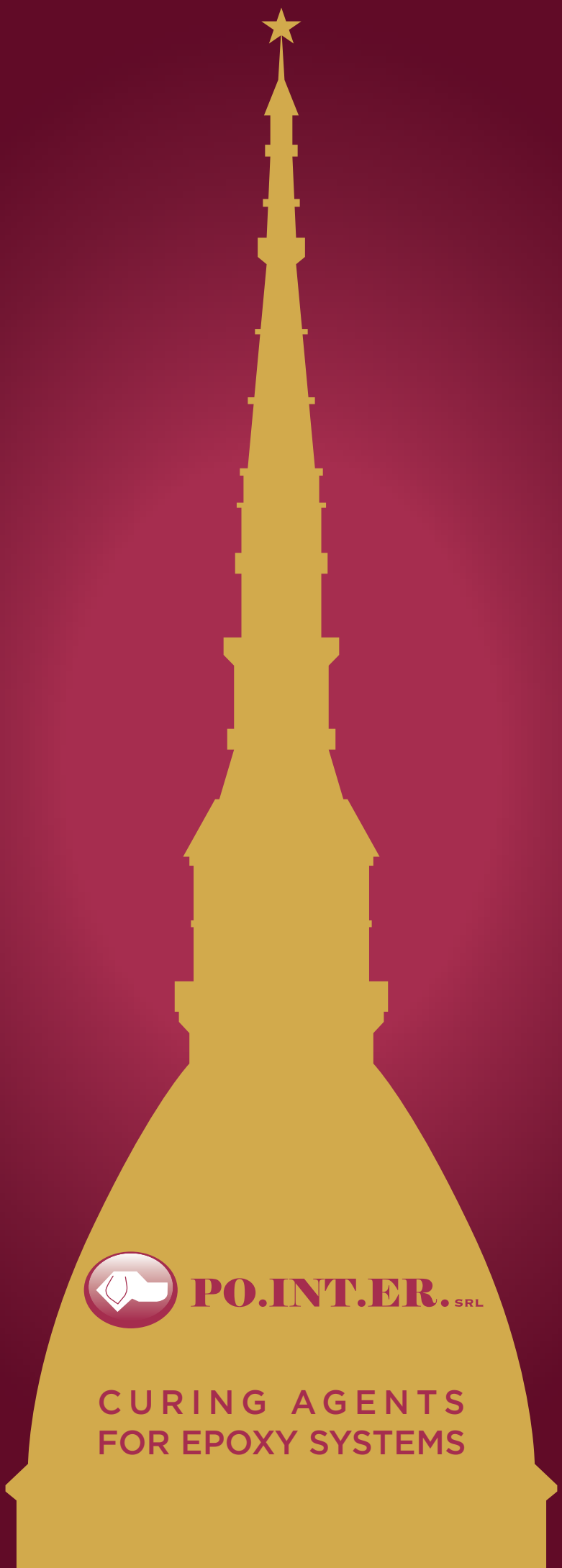


PO.INT.ER. SRL

CURING AGENTS FOR EPOXY SYSTEMS



PO.INT.ER. S.r.l. is an Italian Company manufacturing amino and polyamide hardeners for epoxy systems. Born in the late 90's, became quickly a strong presence on the national and international market.

PO.INT.ER. S.r.l. è un'azienda italiana produttrice di indurenti amminici e poliammidici per sistemi epossidici. Nata sul finire degli anni '90, in breve tempo è diventata una realtà consolidata sul mercato nazionale ed internazionale.

PO.INT.ER. srl, certified by UNI EN ISO 9001:2015, has its head sales office, research & development lab, technical service and production facilities near Turin in Italy.

PO.INT.ER. srl, certificata secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015, ha uffici vendita, laboratori di ricerca/ sviluppo ed assistenza tecnica, produzione e stoccaggio siti nelle vicinanze di Torino.



PO.INT.ER. srl has a Regional Office and Technical Assistance Lab, PO.INT.ER. ASIA PACIFIC, in Selangor-Malaysia. Big effort have been spent since the beginning for the full observance of the continuously updating of the environmental and security rules.

PO.INT.ER. srl dispone inoltre di Regional Office e Laboratorio di Assistenza Tecnica, PO.INT.ER. ASIA PACIFIC, in Selangor-Malaysia. PO.INT.ER. srl opera da sempre nel massimo rispetto delle sempre più aggiornate normative riguardanti la protezione ambientale e sicurezza degli operatori.

PRODUCTS/PRODOTTI

cycloaliphatic polyamines - poliammine cicloalifatiche pag. 2

food contact and voc-free curing agents - indurenti voc-free per contatto alimentare pag. 6

water based curing agents - indurenti all'acqua pag. 6

resins for water based system - resine per sistemi all'acqua pag. 6

aliphatic polyamines - poliammine alifatiche pag. 8

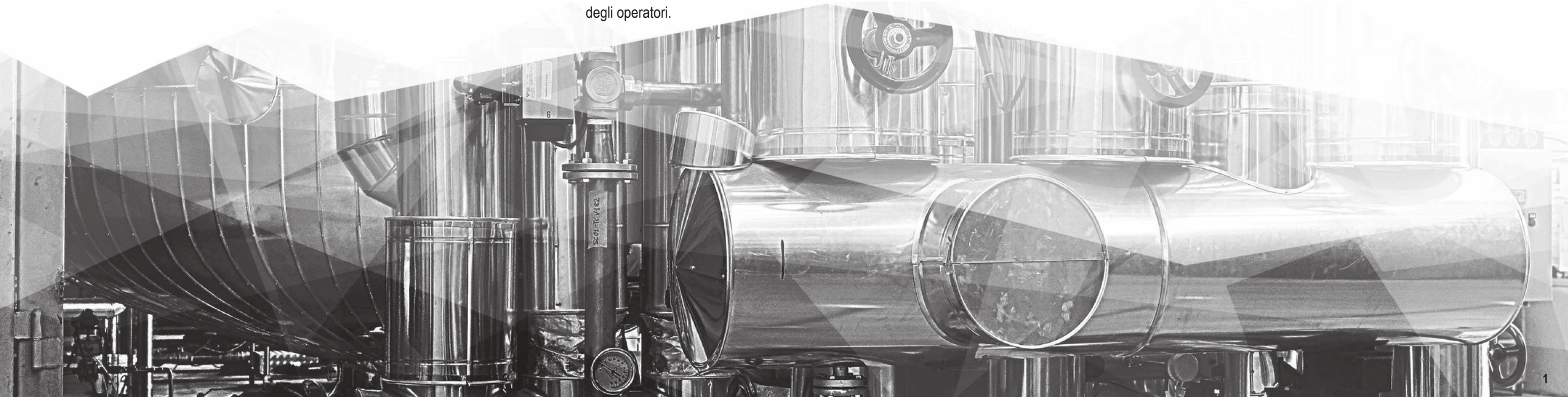
varius - varie pag. 8

polyamides and polyamidoamine curing agents - poliammidiche pag. 10

liquid epoxy resins / resine epossidiche liquide pag. 12

reactive diluents / diluenti reattivi pag. 14

pure amines - ammine pure pag. 14



CYCLOALIPHATIC POLYAMINES - POLIAMMINE CICLOALIFATICHE

TRADE NAME **PRODOTTO**	***NATURE*** **NATURA**	***CHEMICAL PROPERTIES*** / **PROPRIETÀ**								***APPLICATIONS*** / **APPLICAZIONI**
		VISCOSITY VISCOSITÀ mPa.s 25°C	*COLOUR* COLORE GARDNER	*AMINE VALUE* N° AMMINICO	*H EQUIVALENT* EQUIVALENTE H	*% DRY CONTENT* % SOLIDO	PHR RESIN EEW 190	POT LIFE 150 g 25°C		
EPAMINE PC11	*Modifyed Cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	300:650	<1	265	114	100	60	50’		*Good yellowing resistance. For flooring and coatings.* Buona resistenza all’ingiallimento. Per pavimentazioni e coatings.
EPAMINE PC13	*Modifyed Cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	100:300	<1	330	95	100	50	60’		*Low viscosity, for castings, self leveling floors, impregnation.* Bassa viscosità, per colate, autolivellanti, impregnazione.
EPAMINE PC14	*Modifyed Cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	300:700	<1	360	95	100	50	30’		*For self leveling floorings. Very good performance at low T°.* Per pavimentazioni autolivellanti, ottime performances a bassa T°.
EPAMINE PC15	*Accelerated Polyamine* Poliammina Accelerata	400:1000	<3	385	76	100	40	15’		*Early traffic resistance. Very good curing at low T° and high chemical & mechanical resistance.* Rapidissima pedonabilità. Ottimo indurimento a basse T° ed elevate resistenze chimiche e meccaniche.
EPAMINE PC16	*Modifyed Cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	400:1000	<2	260	114	100	60	45’		*Accelerated version of epamine PC11, better curing at low T°.* Versione accelerata della Epamine PC11, miglior indurimento a bassa T°.
EPAMINE PC17	*Accelerated Polyamine* Poliammina Accelerata	20:100	<3	668	47	100	25	55’		*Low viscosity hardener, very good wetting properties and curing under adverse conditions.* Indurente a bassissima viscosità, ottimo potere bagnante ed indurimento in condizioni critiche.
EPAMINE PC19	*Modifyed Cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	100:300	<1	320	95	100	50	30’		*Good chemical and yellowing resistance. For flooring and coating.* Per pavimentazioni autolivellanti, ottime performances ad alta umidità.
EPAMINE PC25	*Accelerated Polyamine* Poliammina Accelerata	500:1500	<8	285	114	100	60	40’		*Very good curing at low T° and under water, adhesion on wet concrete, blushing resistance.* Ottimo indurimento a bassa T° e sott’acqua, adesione su cemento bagnato, resistenza alla carbonatazione.
EPAMINE PC26	*Modified polyamine* Poliammina modificata	400:700	<12	425	95	100	50	40’		*For adhesives and epoxy systems labelled irritant, epoxy - PU systems.* Per adesivi e sistemi epossidici etichettati irritante, sistemi epoxy - PU.
EPAMINE PC101	*Modifyed Cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	250:500	<1	310	114	100	60	40’		*Good chemical and yellowing resistance. For flooring and coating.* Buona resistenza chimica e all’ingiallimento. Per pavimenti e coating.
EPAMINE PC102	*Modified polyamine* Poliammina modificata	200:600	<8	330	114	100	60	30’		*Fast curing version of EPAMINE PC 25.* Versione accelerata della EPAMINE PC 25.
EPAMINE PC110	*Modifyed Cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	200:400	<1	325	95	100	50	25’		*Fast curing version of EPAMINE PC19, very good hardening at low temperatures.* Versione accelerata della EPAMINE PC19, ottimo indurimento a basse temperature.
EPAMINE PC116	*Accelerated Polyamine* Poliammina Accelerata	400:1000	<12	370	114	100	60	20’		*MXDA free and bisphenol - A free version of EPAMINE PC102.* Versione della EPAMINE PC102 MXDA free e bisfenolo - A free.
EPAMINE PC117	*Modifyed Cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	370:420	<1	315	95	100	50	35’		*Good yellowing resistance. Coating with very good leveling properties.* Buona resistenza all’ingiallimento. Coating con ottime proprietà livellanti.
EPAMINE PC124	*Modified polyamine* Poliammina modificata	450:650	<2	315	95	100	50	15’		*MXDA and bisphenol A free version of EPAMINE PC15. Very good yellowing resistance.* Versione della EPAMINE PC15 MXDA e bisfenolo A free. Ottima resistenza all’ingiallimento.
EPAMINE PC161	*Accelerated Polyamine* Poliammina Accelerata	100:300	<3	350	95	100	50	28’		*General purpose hardener for flooring, epoxy-PU adhesives, mortars. Excellent chemical resitance.* Impiego generale in pavimentazioni, adesivi epoxy-PU, malte. Ottima resitenza chimica.
EPAMINE PC162	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<3	400	95	100	50	22’		*Version of PC161 with better curing properties at low T°.* Versione della PC161 con migliore indurimento a bassa T°.
EPAMINE PC1016	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	200:500	<12	330:400	114	100	60	25’		*BPA-free version of EPAMINE PC 102.* *Versione dell’EPAMINE PC 102 senza BPA.*
EPAMINE PC1020	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	3500:6500	<12	3500:6500	95	100	50	20’		*VOC-free high quality primer for high humidity application.* Primer di alta qualità VOC-free per applicazioni in presenza di umidità.
EPAMINE PC1022	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	600:1200	<6	520:600	57	100	30	15’		*VOC-free version of EPAMINE PC 15.* Versione dell’EPAMINE PC 15 VOC-free.
EPAMINE PC1315	*Modified Cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	100:300	1	470	95	100	50	20’		*Cost effective version of Epamine PC161. Good adhesion on humid substrates.* Versione economica della PC161. Buona adesione su substrati umidi.
EPAMINE PC1356	*Modified cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	250:400	1	300	95	100	50	20’		*Faster curing and higher hardeness version of Epamine PC19. Bisphenol-A free.* Versione più rapida e con maggiori durezze della Epamine PC19. Esente da bisfenolo-A.

CYCLOALIPHATIC POLYAMINES - POLIAMMINE CICLOALIFATICHE

TRADE NAME PRODOTTO	*NATURE* NATURA	*CHEMICAL PROPERTIES* / PROPRIETÀ								*APPLICATIONS* / APPLICAZIONI
		VISCOSITY VISCOSITÀ mPa.s 25°C	*COLOUR* COLORE GARDNER	*AMINE VALUE* N° AMMINICO	*H EQUIVALENT* EQUIVALENTE H	*% DRY CONTENT* % SOLIDO	PHR RESIN EEW 190	POT LIFE 150 g 25°C		
EPAMINE PC1426	*Modified cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	5500:9500	<1	490	59	100	30	80’		*Benzyl alchool free version of EPAMINE PC 11.* Versione della EPAMINE PC 11 esente da alcool benzilico.
EPAMINE PC1480	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	<100	<1	320	95	100	50	50’		*Good yellowing resistance, low viscosity, pHR=50.* Ottima resistenza all’ingiallimento, bassa viscosità, pHR=50.
EPAMINE PC1507	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	100:500	<6	350	95	100	50	45’		*Cost effective hardener for primer, mortar, screeds: long pot life.* Indurente economico per primer, malte e massetti. Lungo pot life.
EPAMINE PC1534	*Modified cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	100:300	<1	330	95	100	50	40’		*Longer pot life version of Epamine PC19.* Versione della Epamine PC19 con pot life più lungo.
EPAMINE PC1612	*Modified cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	100:200	<1	400	76	100	40	55’		*Similar to Epamine PC 1480 with pHR=40.* Versione della Epamine PC1480 a pHR=40.
EPAMINE PC1629	*Modified cycloaliphatic* Cicloalifatica Modificata	200:800	<1	340	95	100	50	20’		*Fast curing agent. Bisphenol-A free.* Indurente rapido, esente da bisfenolo-A.
EPAMINE PC1713	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	300:700	<4	410:480	75	100	40	17’		*Version of EPAMINE PC 1356 at pHR=40.* Versione dell’EPAMINE PC 1356 a pHR=40.
EPAMINE PC1716	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<5	300:400	95	100	50	35’		*Slow version of EPAMINE PC 1315.* Versione più lenta dell’EPAMINE PC 1315.
EPAMINE PC1818	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	50:250	<6	530:630	57	100	30	35’		*Low color tile grout hardener.* Indurente a basso colore per malte per piastrelle.
EPAMINE PC1820	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	5:50	<1	450:490	81	100	42	300’		*Trifunctional polyetheramine.* Polietereammina trifunzionale.
EPAMINE PC1836	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	700:900	<3	450:550	57	100	30	35’		*VOC-free and food contact curing agent.* Indurente idoneo per il contatto alimentare.
EPAMINE PC1842	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	300:700	<12	400:500	95	100	50	30’		*Low emission and VOC-free low cost primer.* Primer economico a basse emissioni e VOC-free.
EPAMINE PC1924	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<3	500:600	47	100	25	80’		*Food Contact and VOC-free curing agent.* Indurente *VOC-free* idoneo per il contatto alimentare.
EPAMINE PC1936	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<3	500:600	95	100	50	120’		*VOC-free and food contact curing agent.* Indurente idoneo per il contatto alimentare, VOC-free
EPAMINE PC2001	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	250:400	<2	280:340	95	100	50	15’		*Version of Epamine PC1356 salicylic free.* Versione dell’ Epamine PC1356 esente da salicilico.
EPAMINE PC2002	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	800:2500	<6	520:600	57	100	30	15’		*Version of Epamine PC1022 salicylic free.* Versione dell’ Epamine PC1022 esente da salicilico.
EPAMINE PC2004	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	150:350	<12	300:400	114	100	60	35’		*Version of Epamine PC1016 salicylic free.* Versione dell’ Epamine PC1016 esente da salicilico.
EPAMINE PC2102	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	50:130	<3	300:350	85	100	45	40’		*Version of Epamine PC 22 BPA free.* Versione della Epamine PC 22 esente da bisfenolo A.
EPAMINE PC2230	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<3	500:600	95	100	50	50’		*VOC-free and food contact faster version of Epamine PC1936.* Versione accelerata della Epamine PC1936 VOC-free, idonea per food contact.
EPAMINE PC2235	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	200:500	<2	200:400	95	100	50	30’		*Faster version of Epamine PC1480.* Versione accelerata della Epamine PC1480.

FOOD CONTACT AND VOC-FREE CURING AGENTS
INDURENTI VOC-FREE PER CONTATTO ALIMENTARE

TRADE NAME PRODOTTO	*NATURE* NATURA	*CHEMICAL PROPERTIES* / PROPRIETÀ								*APPLICATIONS* / APPLICAZIONI
		VISCOSITY VISCOSITÀ mPa.s 25°C	*COLOUR* COLORE GARDNER	*AMINE VALUE* N° AMMINICO	*H EQUIVALENT* EQUIVALENTE H	*% DRY CONTENT* % SOLIDO	PHR RESIN EEW 190	POT LIFE 150 g 25°C		
EPAMINE PC1836	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	700:900	<3	450:550	57	100	30	35’		*VOC-free and food contact curing agent.* Indurente VOC-free idoneo per il contatto alimentare.
EPAMINE PC1842	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	300:700	<12	400:500	95	100	50	30’		*Low emission and VOC-free low cost primer.* Primer economico a basse emissioni e VOC-free.
EPAMINE PC1924	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<3	500:600	47	100	25	80’		*Food contact and VOC-free curing agent.* Indurente VOC-free idoneo per il contatto alimentare.
EPAMINE PC1936	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<3	500:600	95	100	50	120’		*VOC-free and food contact curing agent.* Indurente VOC-free idoneo per il contatto alimentare.
EPAMINE PC2230	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<3	500:600	95	100	50	50’		*VOC-free and food contact faster version of Epamine PC1936.* Versione accelerata della Epamine PC1936 VOC-free, idonea per food contact.
EPAMIDE 2046	*Modified polyamine* Poliammina Modificata	3000:5000	<12	350:450	133	100	60-70 (EEW 190) 20-25 (EEW 632)	50’		*Polyamide resin based on fatty acids and polyamines, used for anticorrosive primers and high solid systems for marine applications.* Resina poliammidica a base di acidi grassi e poliammine, impiegata per fondi anticorrosivi e sistemi per nautica ad alto solido.
WATER BASED CURING AGENTS **- INDURENTI ALL’ACQUA**										
EPAMIDE 501W	*Polyamide* Poliammidica	30000	<12	170	190	50	100	60’		*Anticorrosive primers, zinc rich primers top coat. Good adhesion and chemical resistances.* Primer anticorrosivi, allo zinco, e top coat. Ottima adesione e resistenze chimiche.
EPAMINE 1342W	*Amine Hardener* Indurente amminico	4000:6000	<6	245	195	70	100	150’		*For coating and epoxy-cement. High yellowing resistance.* Per coating e sistemi epossicemento. Ottima resistenza all’ingiallimento
EPAMINE 1440W	*Amine Hardener* Indurente amminico	3000:6000	<6	265	195	75	100	90’		*For coating and epoxy-cement. Faster curing.* Per coating e sistemi epossicemento. Ottima rapidità
RESINS FOR WATER BASED SYSTEMS **- RESINE PER SISTEMI ALL’ACQUA**										
EBW 230	*Emulsifiable Epoxy Resin* Resina epossidica Emuls.	1200:1500	<3	-	190	100	-	-		*Emulsifiable liquid epoxy resin.* Resina epossidica liquida emulsionabile.
EBW 232	*Solid epoxy emulsion* Resina eposs. In emulsione	300:2000	-	1.08	500	53	-	-		*Solid epoxy emulsion.* Resina epossidica solida in emulsione.
EBW 233	*Solid epoxy emulsion* Resina eposs. In emulsione	1200:1500	<2	1.14	190	100	-	-		*Liquid epoxy resin, water dilutable, suitable for water based epoxy systems. It’s formulated without nonylphenol ethoxylate.* Resina epossidica liquida, solubile in acqua, utilizzabile per sistemi all’acqua. Fomulata senza nonilfenolo etossilato.

ALIPHATIC POLYAMINES - POLIAMMINE ALIFATICHE

TRADE NAME PRODOTTO	*NATURE* NATURA	*CHEMICAL PROPERTIES* / PROPRIETÀ								*APPLICATIONS* / APPLICAZIONI
		VISCOSITY VISCOSITÀ mPa.s 25°C	*COLOUR* COLORE GARDNER	*AMINE VALUE* N° AMMINICO	*H EQUIVALENT* EQUIVALENTE H	*% DRY CONTENT* % SOLIDO	PHR RESIN EEW 190	POT LIFE 150 g 25°C		
EPAMINE PA45	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	400:700	<12	375	95	100	50	55’		*Hardener for epoxy systems, suitable for Xi labeled adhesives.* Catalizzatore per sistemi epossidici, idoneo per la formulazione di adesivi etichettati Xi.
EPAMINE PA53	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	350:750	<5	600	95	100	50	5’		*Used as accelerator for fast curing adhesives (chemical anchoring bolts).* Usata come accelerante e per adesivi a rapido indurimento (tasselli chimici).
EPAMINE PA57	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	50:150	<5	750	47	100	25	8’		For marble treatment and impregnations,fast curing Per trattamento marmi ed impregnazione,rapido indurimento.
EPAMINE PA604	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	50:150	<2	800	47	100	25	20’		*For marble treatment and impregnations.* Per trattamento marmi ed impregnazione.
EPAMINE PA605	*Accelerated Polyamine* Poliammina Accelerata	150:350	<2	640	95	100	50	14’		*Fast curing, mainly used for epoxy - PU adhesives.* Rapido indurimento, principalmente utilizzata per adesivi epoxy - PU.
EPAMINE PA1516	*Accelerated Polyamine* Poliammina Accelerata	100:400	<5	960	34	100	18	20’		*Fast curing adhesives, impregnation, mortars and coatings.* Adesivi a rapido indurimento, impregnazioni, malte e vernici.
EPAMINE PA1522	*Accelerated Polyamine* Poliammina Accelerata	250:700	<5	750	47	100	25	12’		*Fast curing adhesives, high mechanical properties.* Adesivi a rapido indurimento, elevata proprietà meccanica.
EPAMINE PI81	*Isolated Adduct* Addotto Isolato	1000:2000	<9	90	404	50	80-90[a]	1 d*		*Solvent based coating. Good gloss, hardness and chemical resistance.* Pitture a solvente. Ottima brillantezza, resistenza chimica e durezza.
		VARIOUS / VARIE								
EPAMINE 105	*Tertiary Amine* Ammina Terziaria	100:500	<9	205	195	100	-	-		*Accelerator for epoxy systems.* Accelerante per sistemi epossidici.
EPAMINE 106	*Mercaptane* Mercaptano	9000:16000	<5	245	195	100	-	-		*For extra fast curing systems.* Per sistemi rapidissimi.
EPAMINE PSA 851	*Modified Polyamine* Poliammina Modificata	400:1000	<4	265	195	100	40	16’		*Very good adhesion to glass and ceramics. Fast curing and high chemical resistance.* Ottima adesione su vetro e ceramica. Elevata rapidità ed alte resistenze chimiche.
EPAMINE PSA 852	*Cycloaliphatic Adduct* Addotto Cicloalifatico	100:300	<2	170	190	100	50	30’		*Very good adhesion to glass and ceramics. High gloss, leveling and distension.* Ottima adesione su vetro e ceramica. Buon livellamento, distensione e brillantezza.
EPAMINE PSA 853	*Modified polyamine* Poliammina modificata	400:900	<8	290	114	100	60	40’		*Very good adhesion to glass and ceramics. Very good performances in high humidity.* Ottima adesione su vetro e ceramica. Ottime prestazioni ad alta umidità.
EPAMINE PSA 855	*Modified Cycloaliphatic* Cicloalofatica modificata	100:300	<3	350	95	100	50	30’		*Very good adhesion to glass and ceramics. Good chemical resistances.* Ottima adesione su vetro e ceramica. Buone resistenze chimiche.
EPAMINE PSA 856	*Modified polyamine* Poliammina modificata	100:300	<2	410	95	100	50	20’		*Very good adhesion to glass and ceramics. Cost effective version.* Ottima adesione su vetro e ceramica. Versione economica
EPAMINE PSA 857	*Modified polyamine* Poliammina modificata	300:650	<1	265	114	100	60	50’		*Very good adhesion to glass and ceramics. Good yellowing resistance.* Ottima adesione su vetro e ceramica. Buona resistenza all’ingiallimento
EPAMINE PSA 859	*Modified Polyamine* Poliammina Modificata	400:900	<8	290	114	100	60	40’		*BPA free version of EPAMINE PSA 853.* Versione dell’EPAMINE PSA 853 esente da bisfenolo A.
EPAMINE PSA 860	*Modified Polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<2	170	190	100	50	30’		*BPA free version of EPAMINE PSA 852.* Versione dell’EPAMINE PSA 852 esente da bisfenolo A.
EPAMINE PSA 861	*Modified Polyamine* Poliammina Modificata	250:400	<2	280:340	95	100	50	15’		*Very good adhesion to glass and ceramics. Very good performances in high humidity.* Ottima adesione su vetro e ceramica. Ottime prestazioni ad alte umidità.
EPAMINE PSA 862	*Modified Polyamine* Poliammina Modificata	100:300	<3	500:600	95	100	50	50’		*Very good adhesion to glass and ceramics. Very good performances in high humidity.* Ottima adesione su vetro e ceramica. Ottime prestazioni ad alte umidità.
EPA AF 2214	*Antifoam* *Antischiuma*	-	-	-	-	-	-	-		*Highly effective antifoam for solvent free systems.* Antischiuma ad alta efficacia per sistemi senza solventi.
EPA LA 2215	*Levelling agent* *Agente livellante*	-	-	-	-	-	-	-		*Silicone-free polymer additive that improves the levelling for solvent free systems.* Additivo polimerico esente da silicone che migliora il livellamento per sistemi senza solventi.

a = *In combination with epoxy EE475* - In combinazione con resina epossidica solida EE 475
* = *In clear lacquer 40% dry content* - In vernice trasparente al 40% di residuo secco

POLYAMIDES POLYAMIDOAMINE CURING AGENTS - POLIAMMIDICHE

TRADE NAME **PRODOTTO**	***NATURE*** **NATURA**	***CHEMICAL PROPERTIES*** / **PROPRIETÀ**								***APPLICATIONS*** / **APPLICAZIONI**
		VISCOSITY VISCOSITÀ mPa.s 25°C	*COLOUR* COLORE GARDNER	*AMINE VALUE* N° AMMINICO	*H EQUIVALENT* EQUIVALENTE H	*% DRY CONTENT* % SOLIDO	PHR RESIN EEW 190	POT LIFE 150 g 25°C		
EPAMIDE 210X60	*Xylene Solution* Soluzione in Xilene	3500:5500	<12	90	-	60	170[a]	2:3g		*Anticorrosive primers, zinc rich and top coat. Good adhesion and chemical resistances.* Primer anticorrosivi, allo zinco e top coat. Ottima adesione e resistenze chimiche.
EPAMIDE 215	Poliammidica Standard *Standard Polyamide*	50000:60000,40°C	<12	250	-	100	100:120 45:60[a]	180' 2:3 d		*Anticorrosive primers, zinc rich and top coat. Good adhesion and chemical resistances.* Primer anticorrosivi, allo zinco e top coat. Ottima adesione e resistenze chimiche.
EPAMIDE 215X70	*Xylene Solution* Soluzione in Xilene	800:1800	<12	175	-	70	65:80[a]	2:3 d		*Anticorrosive primers, zinc rich and top coat. Good adhesion and chemical resistances.* Primer anticorrosivi, allo zinco e top coat. Ottima adesione e resistenze chimiche.
EPAMIDE 230	*Standard Polyamide* Poliammidica Standard	8000:10000,40°C	<12	360	-	100	50:70 45:60[a]	125' 1:2 d		*High solid and solvent free system for anticorrosion, putties, mortars, civil engineering and sealants. Good flexibility.* Sistemi anticorrosivi alto solido e solvent free, stucchi, malte, adesivi strutturali e sigillanti. Buona flessibilità.
EPAMIDE 240	*Standard Polyamide* Poliammidica Standard	3500:5500,40°C	<12	395	-	100	50:70 45:60[a]	105' 1:2 d		*High solid and solvent free system for anticorrosion, putties, mortars, civil engineering and sealants. Good hardness.* Sistemi anticorrosivi alto solido e solvent free, stucchi, malte, adesivi strutturali e sigillanti. Buona durezza.
EPAMIDE 303	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	4000:7500	<12	185	-	70	70[a]	10:12h*		*70% solid content for solvent based primers and top coat. Good performances under adverse conditions.* 70% di secco per sistemi a solvente. Buone performance in condizioni critiche di temperatura ed umidità.
EPAMIDE 306	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	800:1400	<12	135	-	60	80:110[a]	10:12h*		*60% solid content for solvent based primers and top coat. Good performances under adverse conditions.* 60% di secco per sistemi a solvente. Buone performance in condizioni critiche di temperatura ed umidità.
EPAMIDE 307	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	1500:3000	<12	400	114	100	60	150'		*Solvent free systems and water dilutable for concrete, bonding new/old concrete.* Rivestimenti e vernici senza solvente e diluibili con acqua. Riprese di getto, finiture e primers per cemento.
EPAMIDE 310	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	2000:6000	<12	250	190	90	100	100'		*Coatings and adhesives, in extreme condition of moisture and under water.* Coatings e adesivi, indurisce in condizioni di umidità estreme e sott'acqua.
EPAMIDE 312	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	300:600	<15	140	-	50	-	10:12h*		*50% solid content adduct for solvent based primers and top coat. Good performances under adverse conditions.* 50% di secco per sistemi a solvente. Buone performance in condizioni critiche di temperatura ed umidità.
EPAMIDE 405	*Polyamido imidazoline* Poliammido Imidazolina	500:1200	<12	400	95	100	50	100'		*For epoxy - tar, floorings and coatings. Good reactivity.* Per epossi catrame, pavimentazioni e coating. Buona reattività.
EPAMIDE 410	*Polyamido imidazoline* Poliammido Imidazolina	100:500	<12	370	95	100	50	400'		*For casting and encapsulations. Low viscosity and long pot life.* Per colate ed incapsulazioni. Bassa viscosità e lungo pot life.
EPAMIDE 413	*Polyamido imidazoline* Poliammido Imidazolina	100:500	<12	460	95	100	50	180'		*For casting and encapsulations; low viscosity and long pot life; very good electrical and mechanical properties.* Per colate ed incapsulazioni; bassa viscosità, lungo pot life, ottime proprietà meccaniche ed elettriche.
EPAMIDE 418	*Polyamido imidazoline* Poliammido Imidazolina	800:2000	<12	540	95	100	50	40'		*High solid coating, mortars, adhesives and industrial paints. Rapidity, flexibility and good adhesion.* Rivestimenti alto-solido, malte, adesivi e vernici industriali. Buona rapidità, flessibilità e adesione.
EPAMIDE 1234	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	1400:2350	<8	280	115	100	60	60'		*Adhesion to wet concrete, high solid coatings for corrosion.* Adesione su cemento bagnato, coating ad alto solido per anticorrosione.
EPAMIDE 1449	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	100:500	<12	500:650	66,5	100	35	40'		*Low viscosity and fast curing. For casting and encapsulations.* Bassa viscosità e rapidità di indurimento. Per colate e incapsulazioni.
EPAMIDE 1517	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	1000:2000	<12	390	115	100	60	160'		*Versione of Epamide 307 more emulsified.* Versione della Epamide 307 a più facile emulsionabilità.
EPAMIDE 1828	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	800:1500	<10	200:300	134	80	70[e] 80[a]	300'		*High solid metal protection curing agent.* Indurente alto solido per protezione del metallo.
EPAMIDE 1931	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	100:600	<12	500:650	66	100	35	40'		*BPA free and salicylic free version of Epamide 1449.* Versione della Epamide 1449 esente da acido salicilico e bisfenolo A.

a = *In combination with epoxy EE475* - In combinazione con resina epossidica solida EE 475
* = *In clear lacquer 40% dry content* - In vernice trasparente al 40% di residuo secco

POLYAMIDES POLYAMIDOAMINE CURING AGENTS - POLIAMMIDICHE

TRADE NAME **PRODOTTO**	***NATURE*** **NATURA**	***CHEMICAL PROPERTIES*** / **PROPRIETÀ**								***APPLICATIONS*** / **APPLICAZIONI**
		VISCOSITY VISCOSITÀ mPa.s 25°C	*COLOUR* COLORE GARDNER	*AMINE VALUE* N° AMMINICO	*H EQUIVALENT* EQUIVALENTE H	*% DRY CONTENT* % SOLIDO	PHR RESIN EEW 190	POT LIFE 150 g 25°C		
EPAMIDE 1932	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	20000:25000	<12	300:360	95	100	50	250’		*Reactive polyamide-imidazoline resin with low classification and <1% free amine content* Resina poliammido-imidazolinica reattiva con bassa classificazione e contenuto di ammina libera <1%.
EPAMIDE 2046	*Modified Polyamine* Poliammina modificata	3000:5000	<12	350:450	133	100	60-70 (EEW 190) 20-25 (EEW 632)	50’		*Polyamide resin based on fatty acids and polyamines, used for anticorrosive primers and high solid systems for marine applications.* Resina poliammidica a base di acidi grassi e poliammine, impiegata per fondi anticorrosivi e sistemi per nautica ad alto solido.

a = *In combination with epoxy EE475* - In combinazione con resina epossidica solida EE 475
* = *In clear lacquer 40% dry content* - In vernice trasparente al 40% di residuo secco

LIQUID EPOXY RESINS / RESINE EPOSSIDICHE LIQUIDE

TRADE NAME **PRODOTTO**	***NATURE*** **NATURA**	***CHEMICAL PROPERTIES*** / **PROPRIETÀ**						***APPLICATIONS*** / **APPLICAZIONI**
		DENSITY G/CM3 PESO SPECIFICO	*VISCOSITÀ mPa.s 25°C* VISCOSITY mPa.s 25°C	*COLOR GARDNER* COLORE GARDNER	*% DRY CONTENT/* % SECCO	EEW G/EQ		
EBL 70	*Bisphenol A liquid* Liquida, Bisfenolo A pura	1,16	12.000	< 2	100	190		*Bisphenol-A liquid epoxy resin. Good chemical and mechanical properties.* Epossidica liquida da bisfenolo A. Buone resistenze chimiche e meccaniche.
EBL 72	*Liquid modified* Liquida modificata	1,16	5.000	< 3	100	190		*Liquid epoxy resin modified with CGE.* Epossidica liquida modificata con CGE.
EBL 74	*Liquid modified* Liquida modificata	1,14	750	< 2	100	200		*Liquid epoxy resin modified with C12-C14.* Epossidica liquida modificata con C12-C14.
EBL 76	*Liquid modified* Liquida modificata	1,14	1.200	< 2	100	180		*Liquid epoxy resin modified with 1,6-EDGE. Better mechanical properties.* Epossidica liquida modificata con 1,6-EDGE. Migliori resistenze meccaniche.
EBL 78	*Liquid modified* Liquida modificata	1,14	700	< 3	100	190		*Liquid epoxy resin modified with CGE.* Epossidica liquida modificata con CGE.
EBL 90	*Pure bisphenol A/F* Liquida, Bisfenolo A/F pura	1,16	7.500	< 2	100	180		*Liquid bisph.A/F epoxy resin. Crystallization resistant.* Resina epossidica liquida da bisfenolo A/F. Alta resistenza alla cristallizzazione.
EBL 92	*Bisphenol A/F modified* Bisfenolo A/F modificata	1,16	950	< 2	100	200		*Liquid bisphenol A/F epoxy resin modified with C12-C14.* Resina epossidica liquida A/F modificata con C12-C14.
EBL 93	*Bisphenol A/F modified* Bisfenolo A/F modificata	1,16	700	< 2	100	200		*Liquid bisphenol A/F epoxy resin modified with C12-C14.* Resina epossidica liquida A/F modificata con C12-C14.
EBL 94	*Bisphenol A/F modified* Bisfenolo A/F modificata	1,15	700	< 2	100	172		*Liquid bisphenol A/F epoxy resin modified with 1,6-EDGE.* Resina epossidica liquida A/F modificata con 1,6-EDGE.
EBL 96	*Pure bisphenol-F* Bisfenolo F pura	1,14	3.000	< 3	100	170		*Liquid bisphenol-F epoxy resin.* Resina epossidica liquida da Bisfenolo F.
EBL 97	*Pure bisphenol A/F* Liquida, Bisfenolo A/F pura	1,17	5.000	< 3	100	170		*Liquid bisph.A/F epoxy resin. Crystallization resistant.* Resina epossidica liquida da bisfenolo A/F. Resistente alla cristallizzazione.
EBL 1435	*Bisphenol-A flexibilised* Bisfenolo A flessibilizzata	1,07	500	< 2	100	250		*Liquid bisphenol-A epoxy resin flexibilised with reactive diluent.* Resina epossidica da Bisfenolo A flessibilizzata con diluente reattivo.
EBS 41X75	*Solid in solution* Solida in soluzione	1,08	10.000	< 2	75	650		*Solid epoxy resin in solution.* Resina epossidica solida in soluzione.

REACTIVE DILUENTS / DILUENTI REATTIVI

TRADE NAME PRODOTTO	*NATURE* NATURA	*CHEMICAL PROPERTIES* / PROPRIETÀ						*APPLICATIONS* / APPLICAZIONI
		DENSITY G/CM3 PESO SPECIFICO	*VISCOSITÀ mPa.s 25°C* VISCOSITY mPa.s 25°C	*COLOR GARDNER* COLORE GARDNER	*% DRY CONTENT/* % SECCO	EEW G/EQ		
EBL PD01	*Cresil Glycidyl ether* Cresil glicidil etere		8	< 4	100	182		*Monofunctional reactive diluent* Diluente reattivo monofunzionale
EBL PD02	*C12-C14 glycydyl ether* C12-C14 glicidil etere		7	< 1	100	297		*Monofunctional reactive diluent, long-chain and low toxicity* Diluente reattivo monofunzionale, a lunga catena e bassa tossicità
EBL PD03	*1,6-hexandiol glycidyl ether* 1,6-esandiologlicidiletere		< 50	< 2	100	150		*Difunctional reactive diluent* Diluente reattivo difunzionale
EBL PD04	*1,4-butanedioldiglycidyl ether* 1,4-butandiolodiglicidiletere		< 50	< 2	100	130		*Difunctional reactive diluent* Diluente reattivo difunzionale
EBL PD05	*Polyprophylenglycol diglycidyl ether* Polipropilengicole diglicidil etere		< 120	< 4	100	400		*Difunctional reactive diluent* Diluente reattivo difunzionale

PURE AMINES / AMMINE PURE

TRADE NAME PRODOTTO	*NATURE* NATURA	*CHEMICAL PROPERTIES* / PROPRIETÀ						
		VISCOSITY VISCOSITÀ mPa.s 25°C	*COLOUR* COLORE GARDNER	*AMINE VALUE* N° AMMINICO	*H EQUIVALENT* EQUIVALENTE H	*% DRY CONTENT* % SOLIDO	PHR RESIN EEW 190	POT LIFE 150 g 25°C
EPAMINE PC32	TETA	20 - 40	<2	1400	23	100	12	28’
EPAMINE PC33	MXDA	10 - 20	<2	825	32	100	17	50’
EPAMINE PC34	AEP	10 - 20	<2	1350	44	100	23	15’
EPAMINE PC35	IPDA	15 - 25	<2	660	40	100	21	65’
EPAMIDE PC36	DMAPA	5 - 10	<2	650	51	100	27	32’
EPAMINE PC37	TMD	5 - 10	<2	700	40	100	21	41’
EPAMINE PC38	TEPA	50 - 100	<2	1300	27	100	14	30’
EPAMINE PC39	PEA	5 - 50	<2	470	63	100	30	160’
EPAMINE PC111	PEHA	10 - 100	<2	1240	29	100	15	30’
EPAMINE PC123	1,3-BAC	10 - 20	<2	790	35	100	18	35’



Le informazioni e le caratteristiche tecniche possono essere soggette a variazioni senza preavviso. I dati tecnici ivi contenuti sono da considerarsi senza garanzia.
The information and the technical features could be subjected to changes without prior notification. The technical data contained are to be considered without guarantee.



PO.INT.ER. S.r.l.
Office and Factory
Via Fontanelle n.18 - 14017 Valfenera - Asti - Italy
Tel. +39 0141 939068 - Fax +39 0141 681021
E-mail: sales@pointersrl.it - lab@pointersrl.it

PO.INT.ER. Asia Pacific
Regional Office & Lab
Lot1818, Jalan Balakong - Bukit Belimbing
43300 Seri Kembangan - Selangor - Malaysia
Tel. +60 1 22985015 - Fax +60 38 9612988
E-mail: pointer_asiapacific@yahoo.com.sg

www.pointersrl.it